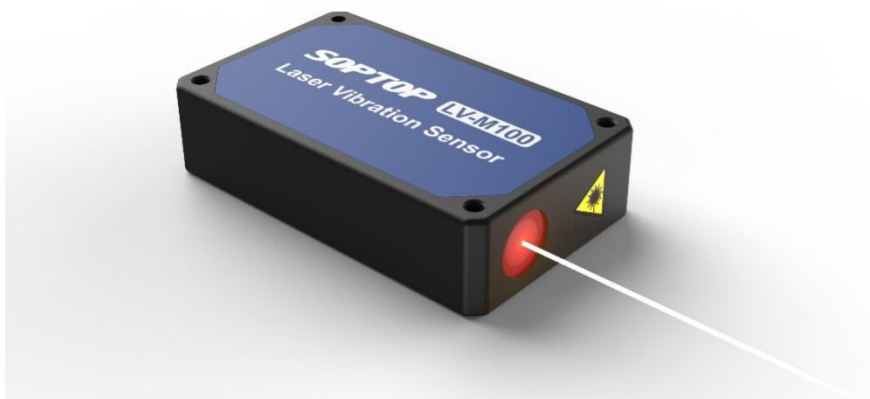


微型激光测振传感器 LV-M100

Laser Vibration Sensor LV-M100



简介 INTRODUCTION

微型激光测振传感器 LV-M100 核心光学系统采用集成光学芯片设计，具有高可靠性，低功耗，可实现小型化设计，非常适用于空间受限的测量。它采用的是非接触测量方法，可实现近距离（80mm-1000mm）高精度高分辨率的动态测试，设备抗干扰能力强，适应高温，潮湿等环境。

特点 FEATURES

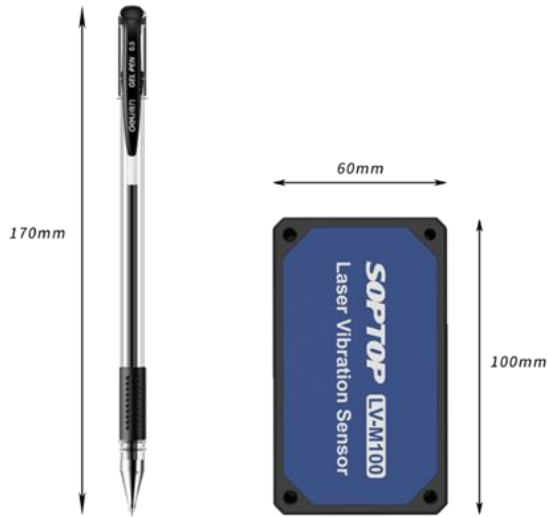
高稳定性：集成光学芯片设计，系统稳定性高；

小型化：结构设计紧凑，安装操作方便；

完整解决方案：系统集成、信号处理、数据采集及软件分析功能；

接口类型：可提供 USB 接口；

多功能：可实现速度、位移、加速度测量



技术参数 Technical Information

微型激光测振传感器 LV-M100	
激光类型	850nm, <1mW
激光等级	Class2
工作距离	80mm-1000mm
最优工作距离	700mm
频率范围 (-3dB)	1Hz-1500Hz
速度分辨率	1 μ m/s/ \sqrt Hz
位移分辨率	3nm/ \sqrt Hz @ (80Hz-1500Hz)
最大速度量程 (Peak)	65mm/s @ D=400mm 100mm/s @ D=700mm 120mm/s @ D=1000mm
工作温度	5 $^{\circ}$ C-45 $^{\circ}$ C
数据输出接口	USB 数据接口
电源	USB 接口供电

应用领域 APPLICATION



电力设备故障监测



工业机器人定位检测



能源设备健康监测



工业自动化振动检测

联系我们：



舜宇智能光学技术有限公司

地址：浙江省余姚市世南西路1898号

电话：157 2805 5780 (客户服务)

邮箱：LDV-sales@sunnyoptical.com